

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОЛЕНЕГОРСКИЙ ГОРНОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Н.В. Панас

«___» _____ 2022г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Учебной практики

УП 04.02 (Сварочная)

по специальности/профессии

23.02.07 Техническое
обслуживание и ремонт двигателей,
систем и агрегатов автомобилей

Рабочая программа составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности (профессии): «23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

РАЗРАБОТЧИК (-И):

преподаватель ГАПОУ МО «ОГПК» _____ А.Г. Суворов(ФИО)

РАССМОТРЕНА

на заседании методической комиссии общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа рекомендована к переутверждению на _____ - _____ учебный год

_____ с изменениями без изменений)

(лист с внесенными изменениями прикладывается к рабочей программе).

РАССМОТРЕНА

На заседании цикловой методической комиссии

_____ (наименование ЦМК)

Протокол № _____ от _____ 20__ г.

Председатель _____

подпись(инициалы, фамилия)

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 5 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП 04.02

1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Рабочая программа учебной практики УП 04.02 (сварочная) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Учебная практика входит в состав ПМ 04 «Выполнение работ по профессии "Слесарь по ремонту автомобилей"»

Освоение учебной практики предшествует изучению общепрофессиональных дисциплин: ОП 01 Инженерная графика, ОП 02 Техническая механика, ОП 04 Материаловедение.

Рабочая программа предназначена для реализации дисциплины на очной и заочной формах обучения.

Рабочая программа воспитания реализуется интегрировано через содержание практики, планируемые результаты рабочей программы воспитания находят отражение в воспитательных целях каждого занятия. Занятия реализуются в форме практической подготовки.

1.2. Цели и планируемые результаты освоения практики:

В рамках изучения учебной практики УП 04.02 (сварочная) обучающиеся должны освоить основной вид деятельности: по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции.

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Слесарное дело и технические измерения. Основы сварочного дела
ПК 1.1.	Осуществлять диагностику систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей
ПК 1.3.	Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей
ПК 4.1.	Выявлять дефекты автомобильных кузовов
ПК 4.2.	Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов.
ПК 5.1	Планировать деятельность подразделения по техническому обслуживанию и ремонту систем, узлов и двигателей

1.2.2. В результате освоения учебной практики обучающийся должен:

Иметь практический опыт:	<ul style="list-style-type: none"> -безопасного выполнения основных кузнечно-сварочных операций; -подготовки рабочего места, инструментов и приспособлений к работе; -изготовления простейших изделий с применением основных операций; -чтения чертежей и эскизов; -технических измерений.
Уметь:	<ul style="list-style-type: none"> – назначение и применение электродуговой сварки – устройство и виды электросварочных приборов и способы электросварки. – приемы электродуговой сварки – виды работ при подготовке поверхности для сварочных работ – правила безопасности при электродуговой сварке. – область применения газовой сварки. – устройство и виды газовой аппаратуры. – защитные средства и спецодежда. – условия транспортировки газовой аппаратуры. – назначение газов применяемых при сварке. – требования безопасности при работе с газосварочной аппаратурой.
Знать:	<ul style="list-style-type: none"> – рационально организовывать своё рабочее место; – правильно организовывать свой труд; – соблюдать правильную рабочую позу при выполнении определённых работ. – подготавливать поверхность деталей для сваривания – подбирать необходимое оборудование для электросварочных работ. – пользоваться защитными средствами – соблюдать правила безопасности при электросварочных работах – пользоваться газосварочной аппаратурой. – использовать генераторы среднего и низкого давления. – подбирать присадочный материал. – производить сварочный шов. – соблюдать технику безопасности

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной практики: 108 часов

2.1. Тематический план и содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа студентов	Объем часов
1	2	3
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта		
Раздел 1. Учебная практика Сварочная практика.		108
Введение.	Цель и задачи сварочной практики, порядок обучения. Рабочие места и их оборудование. Рабочий и измерительный инструмент, его назначение, правила хранения и обращения с ним, организация рабочего места. Правила внутреннего трудового распорядка.	6
Безопасные условия труда в сварочной мастерской и противопожарные мероприятия.	Содержание Техника безопасности в сварочной мастерской и на отдельных рабочих местах. Защитные устройства и их применение. Правила пользования противопожарным инвентарем. Мероприятия по предупреждению травматизма. Правила поведения в отношении электроустановок и электросети. Первая помощь при несчастных случаях.	6
Тема 1. Медницко-жестяницкие работы	Содержание Правка, резка и гибка материала; Соединение листового материала пайкой, швом; Инструмент, оборудование, оснастка, материалы для работ; Оборудование рабочего места; Правила и приемы работ; Технологическая последовательность выполнения работ; Правила техники безопасности.	16

Тема 2 Термическая обработка металлов	Содержание Виды термообработки; Назначение: закалки, отпуска, нормализации, охлаждения; Закалка деталей в соответствии с техническими условиями; Виды охлаждения после термической операции; Правила техники безопасности.	14
Тема 3 Кузнечные работы	Содержание Инструмент кузнечного отделения; Оборудование кузнечного отделения; Приспособления кузнечного отделения; Технологический процессковки; Правила техники безопасности.	16
Тема 4 Сварочные работы	Содержание Виды и сущность сварки, наплавки; Область применения различных видов сварки и наплавки; Инструменты и применяемое оборудование; Электроды для дуговой сварки; Выбор марки и диаметра электрода в зависимости от материала и толщины свариваемых деталей; Устройство резаков и горелок; Способы сварки деталей и порядок их выполнения; Правила техники безопасности и пожарной безопасности при проведении сварочных работ;	22
Тема 5 Комплексные работы	Содержание Выполнение сварочных работ электросварки и газосварки при изготовлении деталей; Контроль качества и предупреждение брака; Правила техники безопасности.	16
Зачетная практическая работа	Содержание Последовательность выполнения комплексной работы по технологической документации; Инструменты, приспособления, оборудование и материалы для выполнения комплексной работы; Организация рабочего места и уход за ним; Правила охраны труда, техника безопасности и противопожарной защиты.	8
Дифференцированный зачет		6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение реализации программы учебной практики

Оборудование сварочной мастерской:

- муфельная печь; клещи, очки, рукавицы, охлаждающие жидкости, детали, диаграмма состояния Fe₃C;
- слесарный верстак;
- стол с устройством для разжигания паяльных ламп и вытяжным зонтом; лампы паяльные;
- напильники разные;
- клещи кузнечные;
- плоскогубцы;
- шлифовальная шкурка;
- щетки металлические;
- тигель;
- ванна промывочная;
- кисточки волосные;
- ветошь;
- сварочные посты ВДМ-1201,
- сварочный инвентарный аппарат Форсуна 250,
- сварочный выпрямитель ВДМ-2002,
- инструмент сварщика;
- кузнечный горн, наковальни, молот ковочный, печи муфельные, настольный сверлильный станок, наждачный станок.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основные источники:

1. Аршинов В.А., Алексеев Г.А. Резание металлов и режущий инструмент. М., Машиностроение, 2016. - 500 с.
2. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела. Москва «Высшая школа» 2014г.
3. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.
4. Государственный Образовательный Стандарт МО России ст. 16.05.2002.
5. Грекая Г.Т. Основы организации и методика проведения производственной практики учащихся средних специальных заведений. М.: 2016.
6. Генкин А.Э. Оборудование химических заводов: Учебное пособие для техникумов. - 4-е изд. перераб. и доп. - М.: Высшая школа, 2016. - 280 с.
7. Макиенко Н.И. Слесарное дело с основами материаловедения. Учебник для подготовки рабочих на производстве. Издание 6-е переработано. М.: Высшая школа, 2017. - 464 с.
8. Мокрецов А.М., Елизаров А.И. Практика слесарного дела: Учеб. пособие для проф. обучения рабочих на производстве, - М.: Машиностроение, 2014 - 288 с.
9. Справочник по производственному контролю в машиностроении. Издание переработано и дополнено. Под редак. доктора технических наук проф. А.К.Кутая. Машиностроение (Ленинградское отделение), 2018 - 676 с.

Электронные ресурсы «Сварочные работы».

Форма доступа:

<http://metalhandling.ru>

Электронные ресурсы «Кузнечные работы».

Форма доступа:

<http://fcior.edu.ru>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется преподавателем в форме дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Медницко-жестяницкие работы	Выполнение работ по правке, резке и гибке, изготовлению швов. Паяние баков, радиаторов охлаждения и трубок	Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
Термическая обработка металлов;	Закалка, отпуск, отжиг, нормализация деталей и заготовок	
Кузнечные работы	Выполнять основные операции ручной кузнечнойковки с применением инструмента и оснастки с соблюдением правил техники безопасности. Осадки, гибки, пробивки, прошивки металла при изготовлении инструмента, приспособлений и изделий.	
Сварочные работы	Иметь практический опыт: сварки несложных деталей, расплавления металла по месту по прямой линии, отрезки прибылей и литников у отливок, прихватки пластин, резки стального лома, уголков. способы сварки деталей и порядок их выполнения.	
Комплексная работа. Дифференцированный зачет.	Выполнение комплексной работы. - организация рабочего места и уход за ним; - правила охраны труда, техника безопасности и противопожарной защиты. - читать чертежи изготавливаемых деталей; - определять последовательность обработки деталей по технологической карте; - выбирать инструмент, приспособления, оборудование и материалы. - изготавливать несложные детали и приспособления. - контролировать качество выполняемых работ и предупреждать появления брака.	

5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

5.1. Дополнения и изменения к рабочей программе на _____ учебный год по _____ практике

В рабочую программу внесены следующие дополнения/изменения:

Дополнения и изменения в рабочей программе обсуждены на заседании МК

« _____ » _____ 20 _____ г. (протокол № _____).

5.2. Дополнения и изменения к рабочей программе на _____ учебный год по _____ практике.

В рабочую программу внесены следующие дополнения/ изменения:

Дополнения и изменения в рабочей программе обсуждены на заседании МК

« _____ » _____ 20 _____ г. (протокол № _____).